

Malý výrobce může uspět s netradičním výrobkem



Podhoubí pro vznik značky ELVL, která je spojena s výrobou stavebnicových designově orientovaných otopných těles, začalo růst v letech 1991 až 1992. Tehdy se František Lapáček jako podnikající fyzická osoba věnoval výrobě drobných elektrických výrobků a jejich montáži. V roce 1991 reagoval na nárůst poptávky po elektrickém vytápění a uvedl na trh elektrokotel pod svou značkou BITHERM. Tím získal hlubší kontakty s oborem vytápění a výrobou tepla. Přes pokles prodejů elektrokotlů v roce 1993, vyvolaný skokovým nárůstem ceny elektřiny, obor vytápění neopustil.

„Naše společnost ELVL s.r.o. byla založena v roce 1994 se sídlem a výrobní základnou v Táboře. Nechtěl jsem tehdy opustit obor vytápění, ale prostor pro uplatnění elektrických kotlů se radikálně zmenšil. V návaznosti na naše zkušenosti s výrobou elektrotechnických zařízení jsme proto nejprve ve spolupráci s partnerskou firmou Tradeko, s.r.o. začali vyrábět doplňky pro otopná tělesa, elektrické topné tyče. Podle mého názoru, který potvrzuje i současná praxe, existovala již tehdy řada zákazníků, kteří si chtěli své koupelny vybavit otopným tělesem nezávislým na provozu otopné soustavy. Cesta k tomu vedla přes dodatečné vybavování otopných těles a záhy i tzv. koupelňových žebříků, které se na českém trhu tehdy začaly objevovat, elektrickými topnými vložkami.“

Především ve znamení výroby a montáže elektrických topných vložek se nese působení společnosti ELVL v druhé polovině devadesátých let. Tehdy vedl pan Lapáček intenzivní rozhovory s různými výrobci otopných těles a pracovníky EZÚ Praha s cílem ujasnit a sjednotit v oboru vytápění technická pravidla a požadavky kladené na kombinovaný způsob vytápění ÚT/El. Získaná zkušenost v oboru teplovodního vytápění ho zavedla k myšlence vyvinout vlastní otopné těleso, které by v sobě slučovalo tyto dva obory elektrického a ústředního vytápění.

„Konstrukce dnes vyráběného otopného tělesa se zrodila koncem roku 2000. Klid ve výrobě daný vánočními svátky ve spojení s vnitřní potřebou něco neustále tvořit, vymýšlet a i potřeba najít perspektivní výrobní program se staly iniciátory myšlenky začít vyrábět designově orientovaná otopná tělesa. Taková, která lze vyrábět s relativně nízkými investičními náklady a jejichž konstrukce bude přitom umožňovat snadnou atypickou výrobu podle požadavku na různé tepelné výkony, tvar i barevné provedení. Konzultantem a oponentem mi během vánočního přemýšlení byla rodina. Z výsledků průzkumu trhu bylo zřejmé, že zájem zákazníků o odlišení se od standardních možností deskových těles bude neustále růst. Jako jeden z předpokladů úspěchu jsme definovali kvalitní zušlechtěný povrch tělesa, jehož výhodou bude i přiznání přírodní barvy použitých měděných trubek a hliníkových teplosměnných lamel. Měděná teplovodní trubkovni-

ce tvoří základní osnovu tělesa a podle hustoty na ně nalisovaných hliníkových lamel je více nebo méně vidět.“

Od první myšlenky však ještě uběhlo hodně času, než se podařilo otopné těleso uvést na trh. Bylo nutné absolvovat řadu měření ve zkušebně, konzultaci s odborníky na konstrukci otopných těles, design a precizovat i výrobní technologii.

„Jako absolvent elektrotechnické průmyslovky, byt s určitými zkušenostmi z oboru vytápění, jsem se při vývoji a testování těles obrátil s řadou věcí na ing. Chybu na zkušebně CSI, rovněž doc. Baštu z Ústavu techniky prostředí na pražském ČVUT a Design centrum ČR Brno. I jim vděčím za to, že vývoj šel natolik rychle, že jsme jedno z prvních vyrobených otopných těles naší koncepce, vybavené předepsanou technickou dokumentací, mohli představit veřejnosti na veletrhu Aqua-therm v roce 2002. Zde jsme si ověřili reakci návštěvníků na nový produkt, která pro nás byla nad očekávání příznivá. To byl ten nejpodstatnější okamžik, který rozhodl o zavedení výroby a dalším vývoji těles. V dalším roce jsme na veletrhu Aqua-therm připravili rozšířenou nabídku o nové dekory a elektrické provedení. S malou vírou jsme těleso přihlásili do soutěže o Grand Prix. O to větší, a pochopitelně i milé, bylo moje překvapení, když odborná porota náš výrobek touto cenou poctila.“



Současnost výroby těles BITHERM a elektrických radiátorů BITHERM získává již zcela jiný rozměr. Firma získala příslib kapitálové účasti na rozvoji svého výrobního programu z fondů Evropské unie. K tomu pan Lapáček uvádí: „Z těch, kterým se podařilo prosadit své žádosti na podporu z rozvojových fondů EU jsme byli v roce 2006 prakticky jediní, kteří v programu Inovace získali příslib dotace v kombinaci s úvěrem. Náš podnikatelský projekt tak byl vlastně prověřován dvojnásobně. Nejen od orgánů zajišťujících rozdělování podpůrných prostředků poskytovaných EU a MPO ČR, ale i od pracovníků úvěrové banky. Každý, kdo s něčím podobným přišel do kontaktu, si dovede představit, jak náročná byla administrativní příprava. V rámci inovačního projektu se nám podařilo zrekonstruovat výrobní objekt a vybavit jej novou výrobní technologií. Ta zahrnuje i zařízení na hydraulické rozpínání trubek a zkoušení tlakové odolnosti otopných těles. Podporou obchodních aktivit je jistě i příjemné prostředí pro jednání se zákazníky a konferenční, případně školicí místnost.“

S růstem životní úrovně obyvatel České republiky roste i potřeba se odlišit a individualizovat prostředí svých domácností. Otopná tělesa BITHERM ukazují, že i malí výrobci mohou najít své místo na trhu.

□ JH

